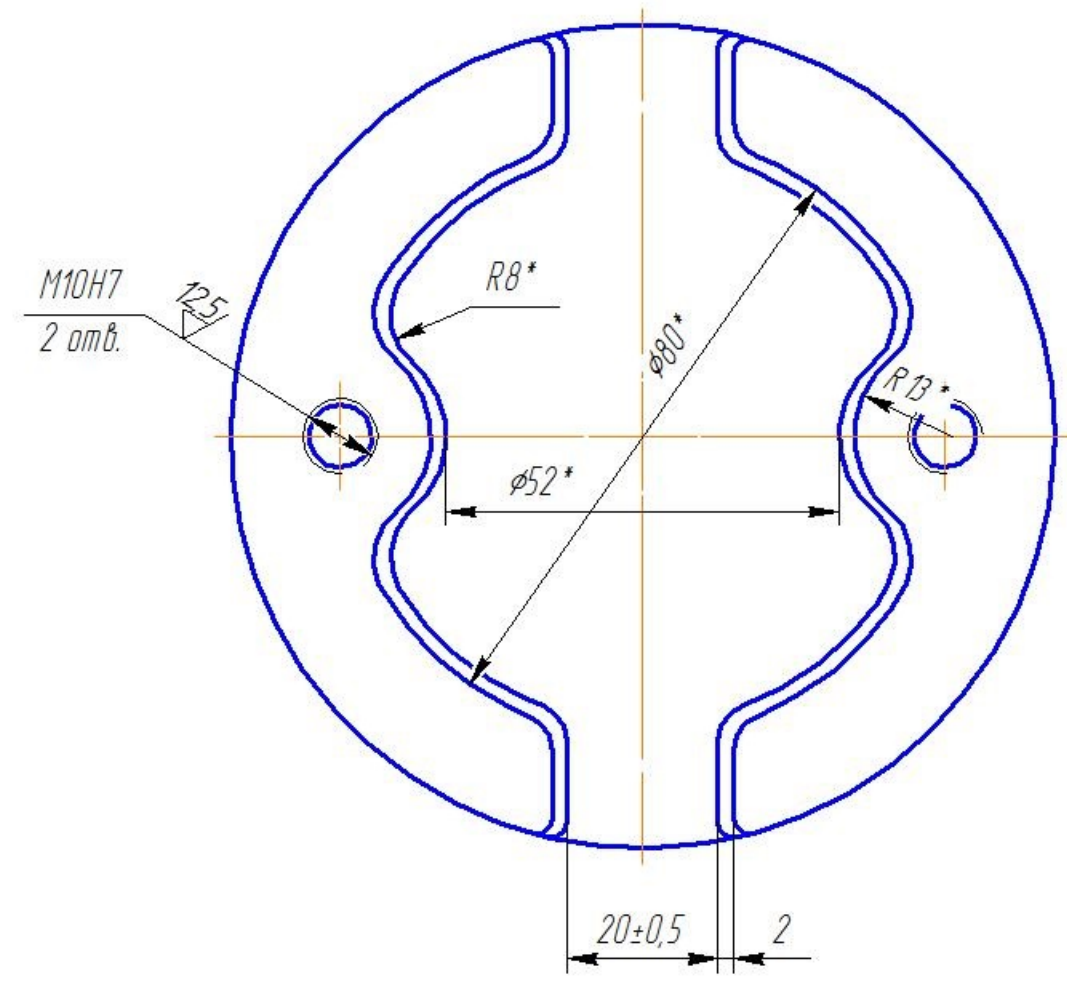
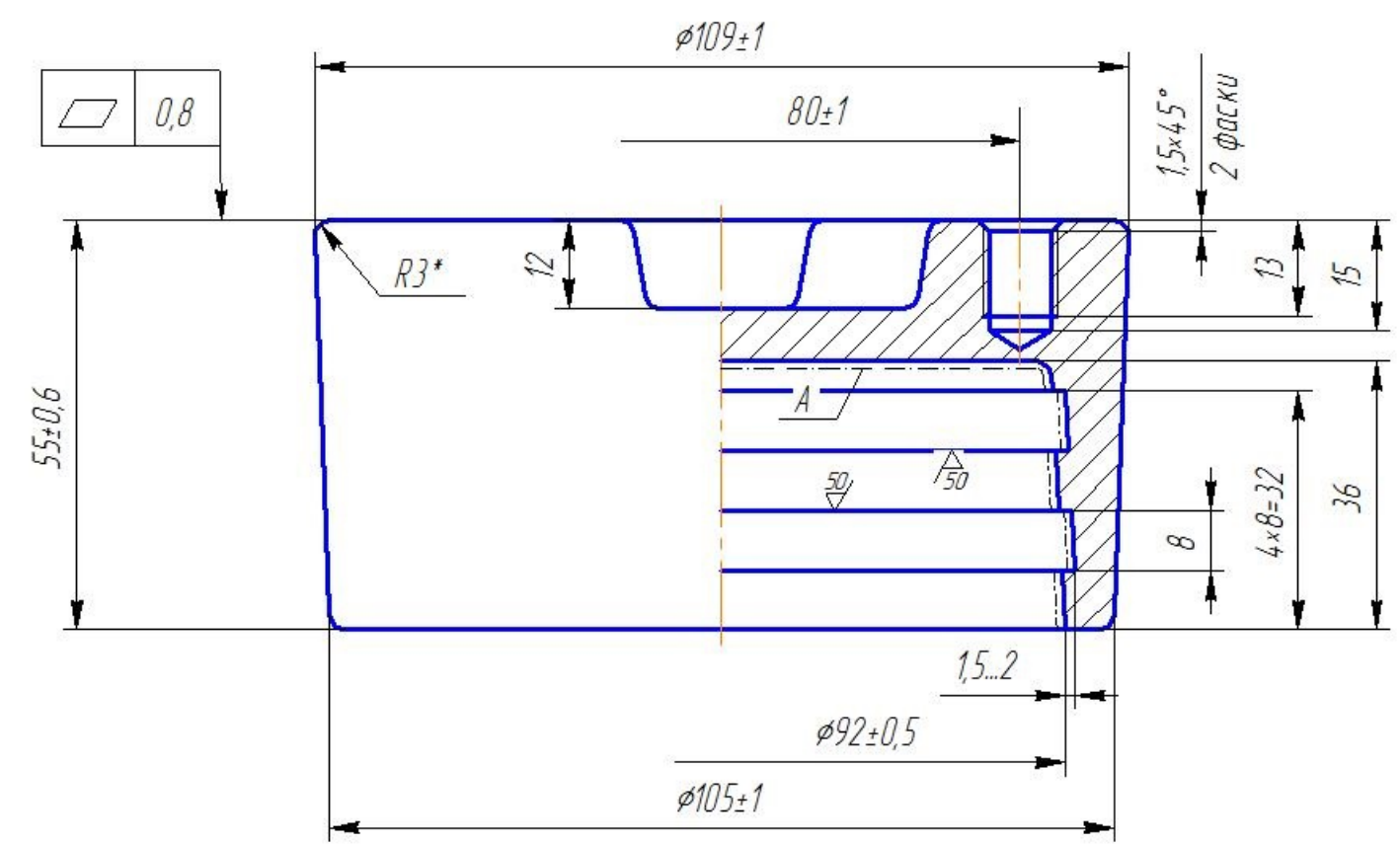


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2330	14.06.2013	2231		14.06.2013	ОШН-6-80 УХЛ 1	

8ИД.307.006

✓ (✓)



- * Размеры обеспечиваются инструментом.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Предельные отклонения от номинальных размеров симметричные.
- Точность отливки 6-7-6-6 ГОСТ Р 53464-2009.
- Качество поверхности по ГОСТ 13276-79.
- Неуказанные литейные радиусы 2 мм.
- Литейные уклоны не более 3° в сторону увеличения тела отливки.
- Покрывание поверхности А - лак БТ-99 ГОСТ 8017-74.
- Допускается не обрабатывать внутреннюю боковую поверхность при обеспечении заданной конфигурации отливки.

					8ИД.307.006				
					Колпак	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							1,3	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
И.контр.					СЧ 15 ГОСТ 1412-85				
Утв.									

Копировал